**職　務　経　歴　書**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　氏名　○○ ○○

**■職務要約**

自動車のエンジン部品のCAEによる設計支援に○年間従事してきました。機械的な性能向上だけではなく、樹脂パーツを使う場合の物性・成形面からもみた生産効率向上の提案なども経験してきました。○年○月からはグループリーダーとしてメンバーのマネジメント業務にも携わっております。

**■職務経歴**

□19xx年xx月～20xx年xx月　○○○○株式会社

　◆事業内容：自動車エンジン部品の開発、製造、販売

　◆資本金：○○○百万円　売上高：○○○百万円（20xx年）　従業員数：○○○名　上場

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 期間 | 担当製品 | 業務内容 | メンバー/役割 |
| 19xx年xx月　～20xx年xx月 | 自動車エンジン部品 | 主に完成車メーカー向けV6エンジン部品の強度、振動、音響、最適化等のCAE解析業務、及び設計変更・仕様変更に関する改善提案【ツール】TIMON　ABAQUS　SYSNOISE　iSIGHT【成果】・約150 件（うち、完成車メーカー向け70 件）のCAE解析を担当・内5 割に改善を提案し、その中の5割が採用・月間平均2、3件の解析報告書を提出 | メンバー数：5名 |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | 自動車エンジン部品 | 射出成形CAE における最適化技術開発（解析手法の確立、標準化、効率化）【ツール】TIMON　iSIGHT【成果】・型締力低減、ウェルド位置変更、そり低減を目的としたゲート・ランナーレイアウト、成形品形状、成形条件最適化技術を開発 | メンバー数：7名 |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | 自動車エンジン部品 | エンジン部品熱変形解析の高精度化（解析手法の確立、標準化、効率化）【ツール】TIMON　ABAQUS【成果】・溝切りの多い複雑形状成形品の熱変形解析を射出成形CAE の技術を応用して高精度化（定性傾向が一致） | メンバー数：8名（H/Wサブリーダー） |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | 自動車エンジン部品 | エンジン部品振動、音響解析技術開発、エンジンシリンダの流体起因騒音解析技術開発【ツール】SYSNOISE　VIOLINS　RADIOSS　STAR-CD【成果】・アルミニウム素材の音響解析技術開発・振動放射音解析技術開発 | メンバー数：10名（H/Wグループリーダー） |

**■活かせる経験・知識・技術**

・射出成形解析：一般の射出成形、振動溶着成形、ロストコア成形、インサート成形

・構造解析：熱、応力、振動、接触

・音響解析：透過音、振動放射音、アルミニウム素材

・最適化適用実績：射出成形､応力、振動放射音

・使用Pre/Post ：PATRAN,I-DEAS,TIMON Pre/Post

・使用CAE ソフト：TIMON（射出成形）,ABAQUS（構造、振動）,SYSNOISE（音響）,iSIGHT（最適化）,VIOLINS（音響）

**■資格**

・普通自動車運転免許（19xx年xx月）

**■自己ＰＲ**

あまり、限定せずに簡潔に！

完成車メーカーを中心に自動車業界約○○社に対し、CAEによる設計支援を行ってきました。この経験を活かして、顧客より要求される解析結果はもとより、改善提案まで迅速に提供することで、設計スピードの向上・製品性能の向上に貢献できると思っております。また、樹脂を使用するパーツにおいては、樹脂メーカーとの協業によって得られた物性・成形の知識を活かして、機械的な性能向上だけではなく、生産効率向上も可能な設計提案を行えると考えています。

以上